

Equilibratrice per turbocompressori VSR Mk4

by **TURBO
TECHNICS**

**Interfaccia computer
touch-screen**

**Indicazione produttività:
da 20 a 40
turbocompressori per
turno di 8 ore**

**Diametro massimo
albero: standard 70mm
(2 3/4"), opzionale fino a
85 mm (3 1/3")**

**Velocità di prova: fino a
250.000 giri/min**

**Sportelli e bloccaggi di
sicurezza**

**Cambio rapido tra i vari
modelli di turbo**

**Basso livello di
rumorosità di
funzionamento**

Semplice installazione

Garanzia 12 mesi



Distributore per l'Italia
CONTEC s.r.l.

Loc San Cassiano 15/4
12051 ALBA (CN)

Tel +39.0173.281171

Fax +39.0173.283094

Email contec@contecturbo.it

Web www.contecturbo.it



**TURBO
TECHNICS**

2 Sketty Close, Brackmills, Northampton NN4 7PL UK

Tel +44 (0) 1604 705050 Fax +44 (0) 1604769668

email. enquiries@turbotechnics.com www.turbotechnics.com

Equilibratrice per turbocompressori VSR Mk4

by **TURBO
TECHNICS**

La VSR Mk4 della Turbo Technics è stata ideata in base alle necessità delle officine di media e grande dimensione ed ha la capacità di equilibrare fino a 40 corpi centrali completi (CHRA) durante un turno tipico di 8 ore. Con una velocità e una precisione simile alla VSR Mk3, il principale vantaggio della VSR Mk4P è la possibilità di effettuare le molature di bilanciamento in macchina, senza dover rimuovere il CHRA.

Di conseguenza, la tempistica tra i vari cicli di prova viene ridotta in modo significativo, minimizzando così il tempo necessario per bilanciare ogni core. Questo è possibile solo perché la VSR Mk4P usa un sistema d'olio con filtraggio a 5 stadi per rimuovere completamente i residui di molatura che vengono prodotti durante le varie molature di bilanciamento. Questo alto livello di filtrazione è essenziale per mantenere l'integrità dei cuscinetti del core. Le particelle di molature più piccole, ritornando al core insieme all'olio di lubrificazione, infatti, comprometterebbero rapidamente i cuscinetti del core.

Come per la VSR Mk3, l'operatore mantiene il controllo totale della velocità del core, tramite l'apertura di una valvola aria manovrata manualmente. Durante il test, il livello di vibrazione viene visualizzato in tempo reale in base alla velocità di rotazione. Dopo ogni ciclo, l'operatore muove un cursore sul touch-screen, per visualizzare la posizione di bilanciamento alla velocità critica.

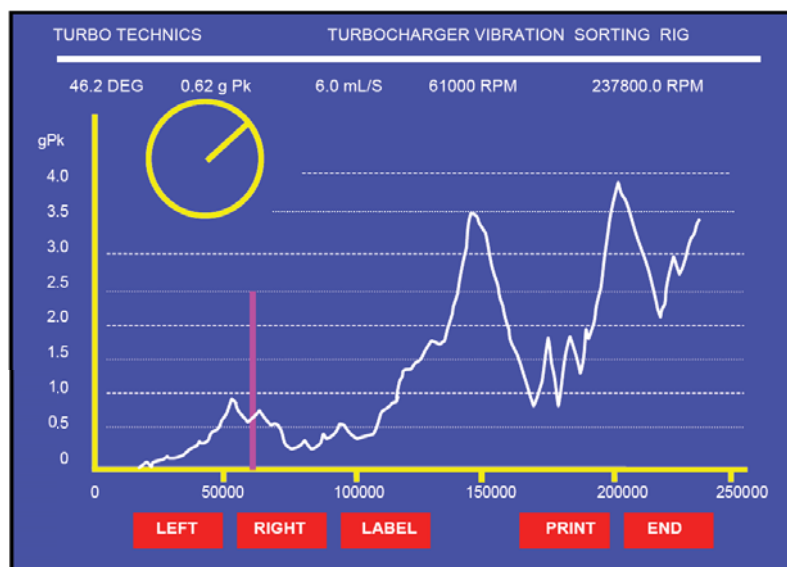
Un braccio d'appoggio per la mano si muove automaticamente in posizione per assistere l'operatore nell'effettuare la molatura di bilanciamento. Questa viene eseguita sul dado, usando una mola ad aria integrata, azionata tramite un pedale. Il test viene ripetuto fino a quando vengono ottenuti i limiti di equilibratura richiesti. Al completamento del processo di bilanciamento, l'olio in eccesso viene eliminato automaticamente dal CHRA.

La VSR Mk4P può essere allestita per utilizzare sia la gamma standard di adattatori per carter turbina della Turbo Technics (come per la VSR Mk3), che la gamma di adattatori a diametro maggiore. In questo caso è possibile bilanciare qualsiasi turbina fino a un diametro massimo dell'albero di 85mm (3 1/3"). Non è possibile scambiare le due gamme di adattatori sulla stessa macchina.

Ulteriori dettagli sulla VSR Mk4P, unitamente alle specifiche tecniche complete, possono essere richiesti alla Turbo Technics o ai distributori autorizzati.

La VSR Mk4 ha le seguenti caratteristiche:

- Interfaccia computer touch-screen
- Indicazione produttività: da 20 a 40 turbocompressori per turno di 8 ore
- Diametro massimo albero: standard 70mm (2 3/4"), opzionale fino a 85 mm (3 1/3")
- Velocità di prova: fino a 250.000 giri/min
- Sportelli e bloccaggi di sicurezza
- Cambio rapido tra i vari modelli di turbo
- Basso livello di rumorosità di funzionamento
- Semplice installazione
- Garanzia 12 mesi



**TURBO
TECHNICS**

2 Sketty Close, Brackmills, Northampton NN4 7PL UK
Tel +44 (0) 1604 705050 Fax +44 (0) 1604769668
email. enquiries@turbotechonics.com www.turbotechonics.com